NAUBER® MAQUINAS

MI MPP-600/800 - 3710/3711
Data de Elaboração: 16/02/2023
Revisão: 23/10/2024-02

Manual de Instruções

MÁQUINAS AIRLESS

MPP-600 / MPP-800

FAVOR LEIA O MANUAL E MANTENHA EM LUGAR DE FÁCIL ACESSO PARA CONSULTA ANTES DE INSTALAR, MONTAR E OPERAR A MÁQUINA. USE EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL E OBSERVE TODAS AS INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA. OPERAR EM DESACORDO COM ESTE MANUAL PODE CAUSAR DANOS AO OPERADOR E TAMBÉM DANIFICAR O PRODUTO.

www.nauber.com

ATENÇÃO!

PRECAUÇÕES CONTRA FOGO E EXPLOSÕES

- Para prevenir contra fogo ou explosões, não trabalhe perto de vapores inflamáveis, tais como combustíveis, querosene e afins.
- Ao trabalhar com produtos inflamáveis, tais como tintas esmaltes, não fume próximo a fim de evitar ignição.
- Verifique se o equipamento está conectado ao fio terra do sistema a fim de evitar choques ou eletricidade estática.
- Nunca pintar Hidrocarbonetos Halogenados (Cloro, Fluor ou Bromo).
- Mantenha sempre o local de trabalho ventilado.
- Não fume na área de trabalho.
- Mantenha a área de trabalho limpa e organizada.
- Mantenha todos os equipamentos de segurança próximos e em local de fácil acesso, tais como extintor de incêndio.
- Quando for trabalhar próximo a locais que contenha vapores e não puder evitar, sempre mantenha a uma distância de no mínimo 6 (seis) metros.

PRECAUÇÕES CONTRA CHOQUES ELÉTRICOS

- O equipamento deve estar aterrado ou ligado ao circuito de aterramento do local (interruptor).
- Ao terminar o trabalho, sempre desconecte o plug da tomada.
- Sempre utilize plug com 3 (três) entradas (terra).
- Nunca expor ou guardar o equipamento onde possa sofrer danos do tempo (chuva, sol, etc).

PRECAUÇÕES AO CONTATO COM A PELE

- O contato entre a pele e produto com alta pressão pode causar danos tóxicos e causar sérios problemas. Se isto ocorrer, deve-se procurar ajuda médica imediatamente.
- Não aponte a pistola ou o fluxo de material para pessoas ou animais.
- Mantenha a mão ou qualquer parte do corpo longe do fluxo do material. Por exemplo, nunca tentar parar o fluxo com as mãos.
- Sempre utilizar o produto com o porta bico. Nunca utilizar somente a pistola.
- Tenha cuidado ao limpar e mudar as pontas dos bicos.

Caso haja obstruções no bico durante o trabalho, siga o procedimento de lescompressão para desligar a unidade e aliviar a pressão antes de retirar a onta do bico.

Ao terminar o trabalho ou parar por instante, sempre desconecte o plug da tomada.

Antes de ligar o equipamento , verifique se as mangueiras não estão soltas ou Janificadas ou se há alguma avaria no equipamento.

- Use o seu equipamento e seus acessórios de acordo com a pressão de placa (PSI)

ATENÇÃO!

CUIDADOS NECESSÁRIOS AO APLICAR LÍQUIDOS QUÍMICOS

- Usar elementos químicos que não são compatíveis com o alumínio pode causar vários danos ao equipamento, pois o mesmo possui inúmeras peças deste material em seu conjunto.
- Não usar tricloroetano, cloreto de metileno, solventes de hidrocabonetos halogenados ou líquidos que contêm solventes.
- Existem vários elementos químicos que reagem com o alumínio. Antes de utilizar no equipamento favor consultar o seu fornecedor.

IMPORTANTE!
AÇOES E CUIDADOS NECESSÁRIOS PARA UTILIZAR O SEU EQUIPAMENTO

- Sempre usar luvas, óculos de proteção e máscara.
- Manter as crianças longe do equipamento na hora do trabalho.
- Armazenar o produto em local apropriado onde não há possibilidades de queda.
- Mantenha atenção máxima no trabalho.
- Nos intervalos de trabalho, não deixe o equipamento ligado ou pressurizado.
- Ao desligar a máquina sempre retire o plug da tomada.
- Nunca opere o equipamento quando estiver cansado ou sob influência de álcool, drogas, etc.
- Não torcer ou dobrar a mangueira no momento do trabalho.
- Não expor a mangueira a alta temperatura ou pressão acima do especificado.
- Não utilize a mangueira para puxar ou erguer o equipamento.

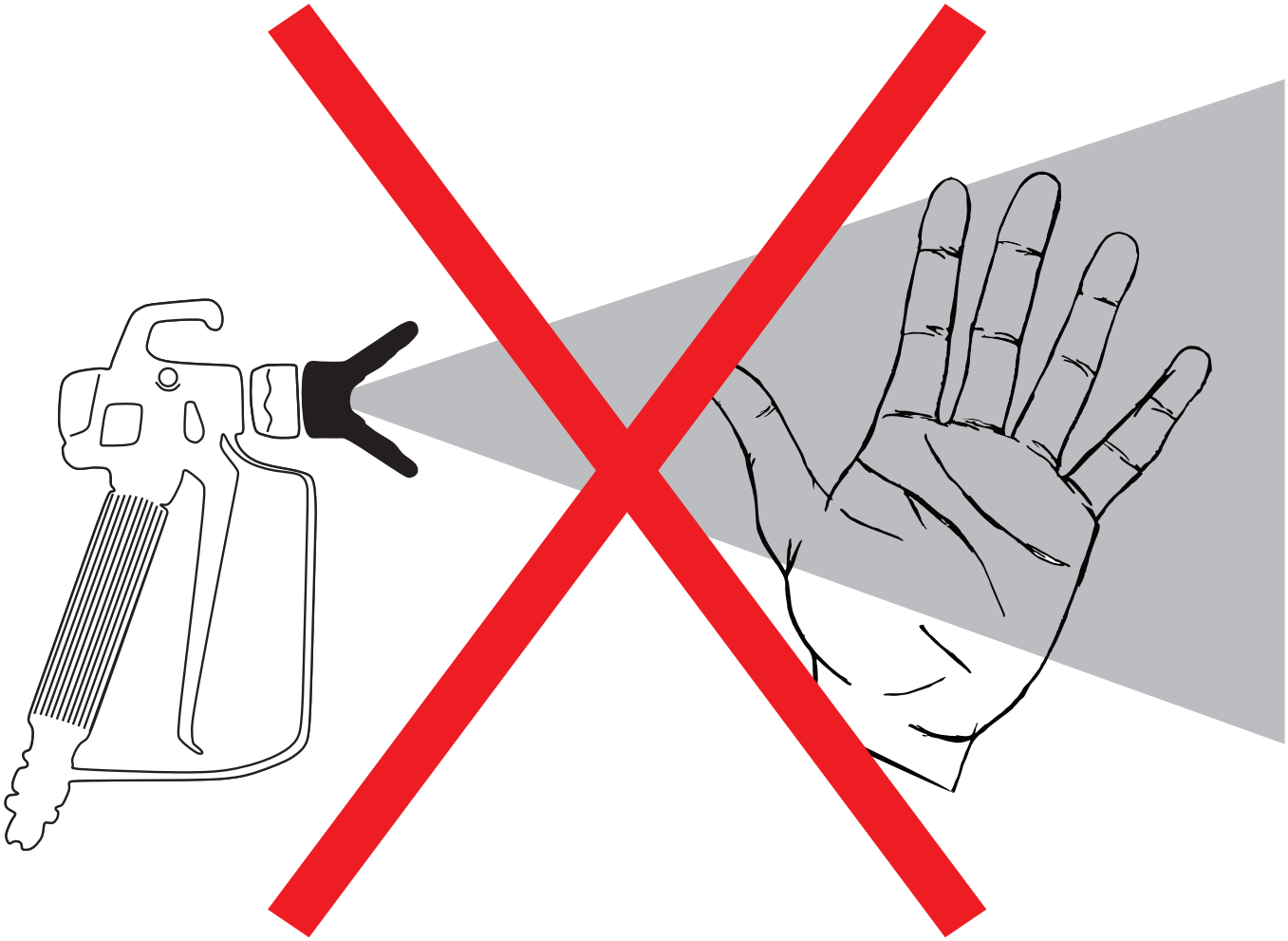
PRECAUÇÕES COM PARTES MÓVEIS

- Sempre manter o máximo de atenção para as partes móveis do equipamento a fim de evitar lesões físicas ou danos graves ao operador.
- Manter as partes móveis do equipamento sempre limpas.
- Antes de desligar o equipamento, verificar se o mesmo está totalmente despressurizado.

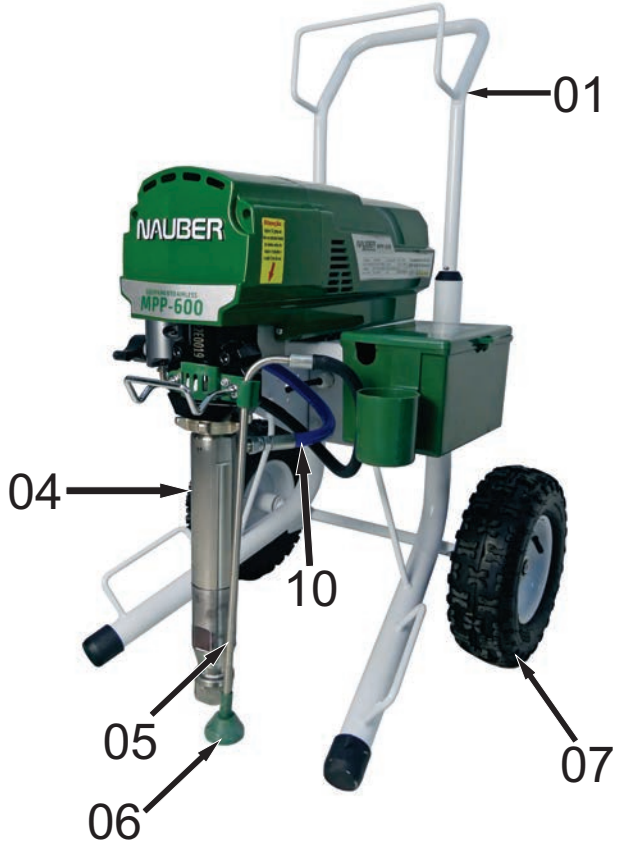
PROCEDIMENTOS A SEGUIR EM CASO DE AQUECIMENTO DO EQUIPAMENTO

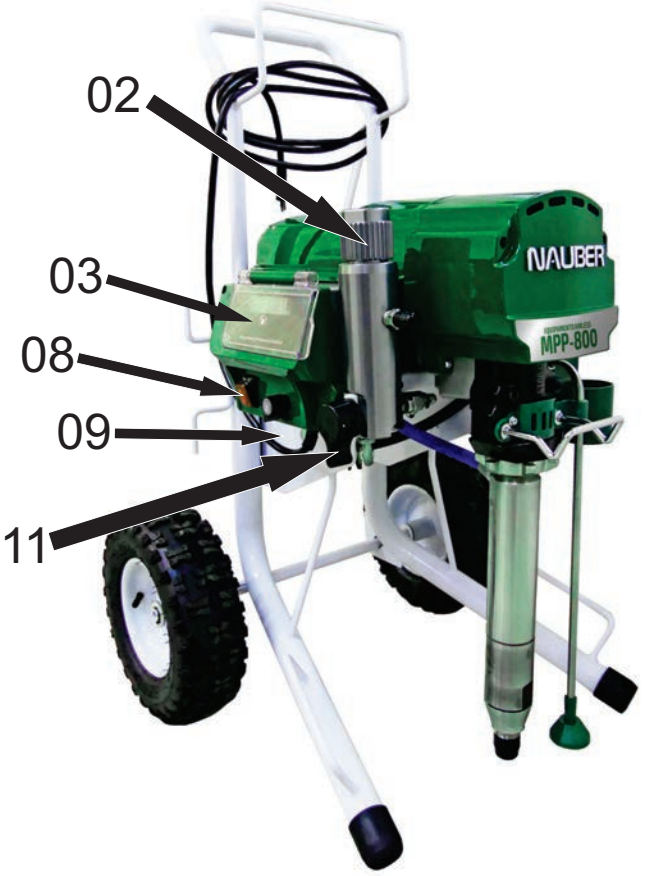
- Caso o equipamento estiver com temperatura alta nas partes externas, deve-se levar a um profissional especializado. Nunca toque com as mãos as partes quentes a fim de evitar queimaduras graves.
- Ao trabalhar com fluidos tóxicos ou inflamáveis, deve-se tomar todos os cuidados de segurança, pois caso contrário pode causar danos irreversíveis à saúde do operador.
- Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-o de acordo com as diretrizes aplicáveis.

JAMAIS DIRECIONE A PISTOLA PARA QUALQUER PARTE DO SEU CORPO



MESMO COM O BICO EM LEQUE, SENDO ÁGUA OU TINTA, A ALTA PRESSÃO EXERCIDA PODERÁ CAUSAR SÉRIOS DANOS AO ENTRAR EM CONTATO COM A PELE.





KIT REPARO
LINHA MPP-180/240/500

1	Carrinho de transporte	Carrinho para transporte acoplado de aço cromado
2	Filtro	Filtra as partículas e resíduos de impureza
3	Painel de Controle Eletrônico	
4	Bomba de fluido	Drena o fluido do sistema e mantém a pressão constante
5	Tubo de sucção	Drena o fluido do balde para a bomba. (O tubo deve estar parafusado firmemente para que o ar não entre pelas laterais. Caso contrário, a pressão desejada pode ser comprometida
6	Filtro de sucção	Impede que partículas entrem no sistema de bombeamento e danifique as peças
7	Roda	
8	Botão liga/desliga	Facilita o deslocamento
9	Módulo controlador de tensão X-9	O Módulo Controlador de Energia Nauber X-9 é um dispositivo eletrônico que atua como leitor da tensão de entrada e corrente de saída. Aumentando assim a proteção contra surtos de energia e quedas de tensão, proporcionando assim muito mais proteção e vida útil ao seu equipamento.
10	Mangueira de conexão	Transportar fluido da bomba para o sistema de filtro
11	Válvula de seleção	Posição para baixo: Direciona o fluxo de material para a mangueirade retorno (tranparente). Posição horizontal: Direciona o fluxo de material para a mangueira de alta pressão (14) e para a pistola de pintura
12	Mangueira de alta pressão	Transporta fluido do equipamento para a pistola de pintura
13	Extensor 50cm	Alonga o alcance do leque gerado no bico airless
14	Manual de instruções	ATENÇÃO! Favor ler o Manual de Instruções antes de operar o equipamento
15	Bico airless 527	ideal para aplição de massa corrida
16	Pistola Ultra com bico 517 e filtro 60 mesh	
17	Filtro 30 mesh	
18	Chave ajustável	
19	Chave fixa 19	
22		
23		

Item	MPP-600	MPP-800
Tipo/Motor	Elétrico	Elétrico
Potência Motor	4,0 HP	6,0 HP
Controle de Pressão	Eletrônico	Eletrônico
LPM	6,0 LPM	8,5 LPM
Tamanho Máx. do Bico	0,039"	0,047"
Pressão Máxima	227 bar / 3300psi	227 bar / 3300psi
Peso	66,4Kg	66,4Kg
Tamanho da Embalagem	89,5 x 69,5 x 66cm	

Com quantos metros de mangueira posso trabalhar com os equipamentos MPP-600/MPP-800?

MATERIAL	QUANT. PISTOLAS	SENTIDO	METRAGEM
TINTA	1	HORIZONTAL	90 METROS
	2	HORIZONTAL	45 METROS
	1	VERTICAL	45 METROS
	2	VERTICAL	22,5 METROS
MASSA CORRIDA	1	HORIZONTAL	45 METROS
	1	VERTICAL	22,5 METROS

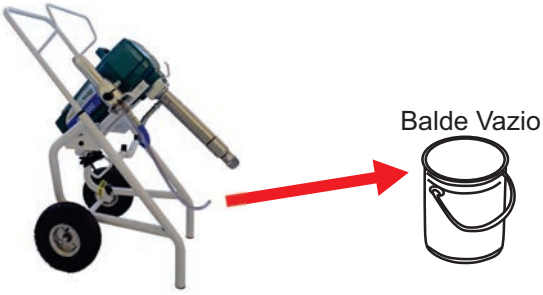
ATENÇÃO!
Sempre lubrificar o equipamento antes do uso

STARTUP COM ÁGUA

1. Providencie 2 baldes, 1 com água limpa e outro vazio.

2. No balde com água coloque o pescador.

3. No balde vazio coloque a magueira de retorno.



4. Posicione a válvula no sentido vertical.

ATENÇÃO! **Jamais ligue a máquina sem Material ou Água!**

5. Verifique se a energia é 220V e estável. Segure a mangueira de retorno e ligue a máquina (IMAGEM).

.

ATENÇÃO! **Verifique se a tensão de entrada é 220v**

7. Deixe a água circular pela mangueira de retorno.

8. Desligue a máquina.

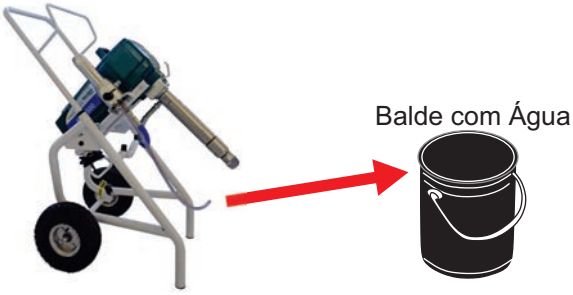
9. Posicione a válvula no sentido horizontal, transferindo o material para a mangueira azul.

10. Ligue a máquina. Com o gatilho apertado, espere sair a água e faça o teste de pressão na pistola, e verifique se todas as conexões estão devidamente travadas não havendo nenhum vazamento.

11. Desligue a máquina.

12. Tire o pescador no balde com água e coloque no balde com tinta coada.

13. Coloque a mangueira do retorno no balde de água.



STARTUP COM MATERIAL

1. Verifique se o botão ON/OFF está na posição OFF.

2. Ajuste a máquina para a menor pressão. Na MPP-180 (Analógico) gire todo o regulador no sentido horário.

3. Introduza o tubo de sucção (Pescador) no reservatório (Balde).

4. Coloque a válvula de seleção na posição vertical, conforme a figura abaixo:

5. Conecte o cabo de energia elétrica na rede conforme a tensão da máquina

6. Ligue a máquina (Botão ON/OFF) na posição ON.

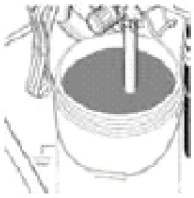
7. Após a máquina ligada, aumente vagarosamente a pressão e deixe todo o fluido do circuito vazar pela mangueira (transparente) até iniciar o vazamento de tinta pura.

MPP-180

MPP-500/600/800

8. Desligue a máquina novamente (OFF).

9. Verifique se a mangueira (azul), a pistola, bicos, etc) está de acordo para a operação.



10. **IMPORTANTE!** Antes de ligar a máquina, posicione a válvula de seleção na posição horizontal, em seguida ligue a máquina na posição ON.

11. Quando a tinta iniciar a saída na pistola deve-se executar os seguintes procedimentos:

1º Aponte a pistola para o balde de resíduos.
2º Aperte e segure o gatilho apontado para o balde até saírem todos os resíduos impuros (água, óleo, etc) da mangueira (azul).
3º Destrave o gatilho da pistola.

12. regule a pressão desejada e inicie o trabalho.

IMPORTANTE! Sempre usar todos os equipamentos de segurança.

SETUP

1. Passo: Prepare a tinta de acordo com as recomendações do fabricante.

2. Passo: **IMPORTANTE!** Escolha o bico (Fig.1) de acordo com o tipo de material (tinta, verniz, massa, etc, abertura de leque e fluxo/hora (para mais detalhes consulte a página SELEÇÃO DE BICO que está mais adiante neste Manual).

Fig.1

3. Passo: Desenrole a mangueira azul e conecte na parte de trás da pistola de pintura. Use duas chaves (19mm) para apertar com segurança as porcas de fixação.

4. Passo:
Conecte a outra ponta da mangueira azul no manômetro e este na saída da máquina. (Fig.1)

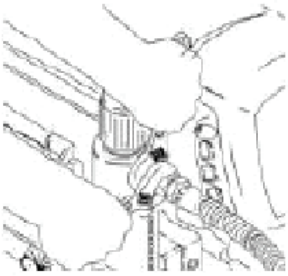


Fig.1

Fig.2

5. Passo:
IMPORTANTE! Lubrificação para a MPP-180 e MPP-500/600/800. Lubrifique sempre de 8 a 10 gotas de óleo na parte frontal da máquina (Fig.1) no início do trabalho.

Fig.1

Para lubrificar a MPP-240 deve-se manter o reservatório da máquina sempre cheio (Fig.1) e em seguida bombear (apertar) o pino na lateral da máquina 4 a 5 vezes (Fig.2) todas as vezes em que for usar o equipamento.

Fig.1

Fig.2

6. Passo: Evite usar longas extensões elétricas. Isso pode afetar o desempenho da máquina por baixa tensão. Caso necessite trabalhar muito distante da rede elétrica, aumente o tamanho da mangueira de pintura, pois a mesma pode chegar a 60 metros de comprimento.

7. Passo: Ligar/Desligar e regular a pressão:
1º - Aperte o botão ON/OFF, em seguida regule a pressão conforme desejado.

MPP-500

MPP-240

MPP-600/800

MPP-180

MPP-500: Analógico
MPP-240/600/800: Eletrônico
MPP-180: Mecânico
sentido Horário: Aumenta a pressão.
Sentido Anti-Horário: Abaixa a pressão.

DESPRESSURIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Trava de Gatilho
Sempre travar o gatilho quando parar o trabalho, a fim de evitar que a pistola dispare acidentalmente e provoque lesões físicas

Procedimento para Alívio de Pressão
IMPORTANTE! Após o término do trabalho deve-se limpar a máquina, o bico, o porta bico, a pistola de pintura e verificar se não há alguma avaria no equipamento conforme procedimento abaixo:

1. Aperte o botão na posição OFF e desconecte a tomada da energia elétrica 220V.

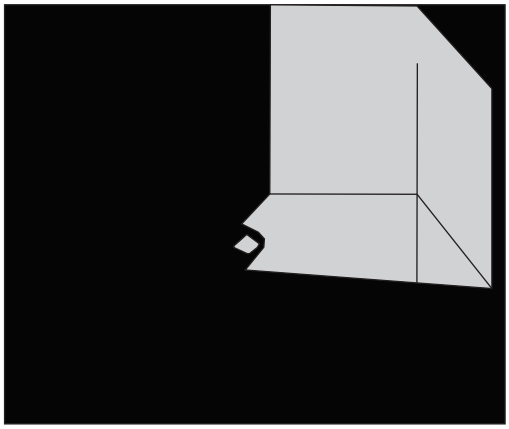
2. Coloque a válvula de seleção na posição vertical com a seta apontando para baixo.

3. Segure a pistola de pintura e aponte para dentro do balde (conforme figura abaixo) e em seguida acione o gatilho para aliviar a pressão.

4. Deixe o gatilho da pistola travado até você estar pronto para trabalhar novamente

Nota:
Se houver suspeita que o bico ou a mangueira estejam entupidos ou que a pressão não tenha sido aliviada após seguir os passos acima, MUITO LENTAMENTE, solte o porta bico até a pressão ou, então solte a mangueira da pistola, também lentamente, até a pressão se aliviar completamente.
Em seguida, limpe o bico, porta bico e a mangueira.

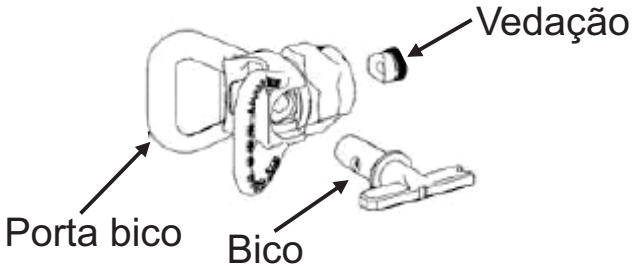
5. Ao pintar os cantos, interior de prateleiras, estante de livros, etc, sempre aponte a pistola de pintura para o centro do canto a fim de pintar sempre a mesma área em ambos os lados.



INSTALAÇÃO DO BICO E PORTA BICO

1. Travar a pistola de pintura.

2. Verifique se o bico, porta bico e a vedação estão montados corretamente.



3. Conecte a vedação e o bico no porta bico na sequência abaixo:

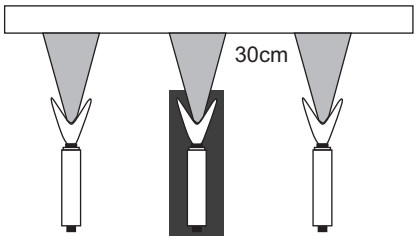
4. Após montado o bico e a vedação no porta bico parafuse o conjunto na pistola de pintura.

TÉCNICAS DE PINTURA

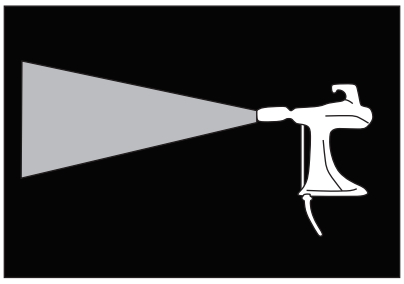
1. Para o aproveitamento máximo do equipamento e um excelente acabamento, a superfície deve estar isenta de poeira, gorduras ou qualquer elemento que isole a tinta da superfície.

2. Manter a pistola ou o fluxo sempre reto com a superfície. Nunca gire a pistola em ângulo com a parede. Para uma melhor compreensão, o pulso é que deve dobrar.

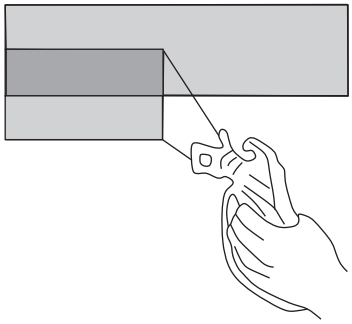
A distância máxima do bico da pistola e a superfície não deve passar de 30cm.



3. Não movimentar a pistola de forma orbital. Somente deslocar a pistola na direção planejada evitando pequenos movimentos que podem gerar acúmulo de material na superfície ou pintura em locais indesejados.



4. A fim de evitar que a superfície fique com um acabamento desigual, sempre pinte 40% sobre a camada anterior, conforme desenho ao lado.



SELEÇÃO DE BICO

COMO SELECIONAR O DIÂMETRO DO FURO DO BICO

Existe uma variedade de bicos com tamanhos variados para uma infinidade de fluidos.
O uso correto do bico e o seu tamanho é essencial para um bom resultado na sua obra.
O bico controla a quantidade de tinta aplicada, bem como a área que ele pode cobrir com qualidade e também o tipo de material que pode ser usado.
A escolha do bico e seu tamanho depende de 3 (três fatores):
1- Tipo de material a ser utilizado (tinta, verniz, massa corrida, etc);
2- Tamanho da área a ser pulverizada;
3- Viscosidade do material a ser aplicado.

É de suma importância saber qual é o tamanho do bico que a máquina disponível suporta. Escolha o bico que a máquina terá capacidade para atender, caso contrário o bico pode se tornar inútil e não oferecer o prometido.

O ideal é obter uma máquina que ofereça uma capacidade um pouco maior do que a necessária. Por exemplo, se você necessita usar um bico 0,017mm, a máquina ideal é uma com capacidade para um bico de 0,019mm.

Consulte na página seguinte o melhor bico para a sua aplicação avaliando a abertura do leque e vazão, bem como o material que será aplicado.

ESCOLHA DO BICO CORRETO

Considerar o revestimento e superfície a ser pintada, ou seja, se a máquina suporta ou não.

Tamanho do furo:
Definir quanto deseja de material (tinta, verniz, etc) em litros por minuto (LPM).

Sugestão:
Usar bicos maiores para produtos mais espessos e bicos menores para produtos com viscosidades baixas (finas).

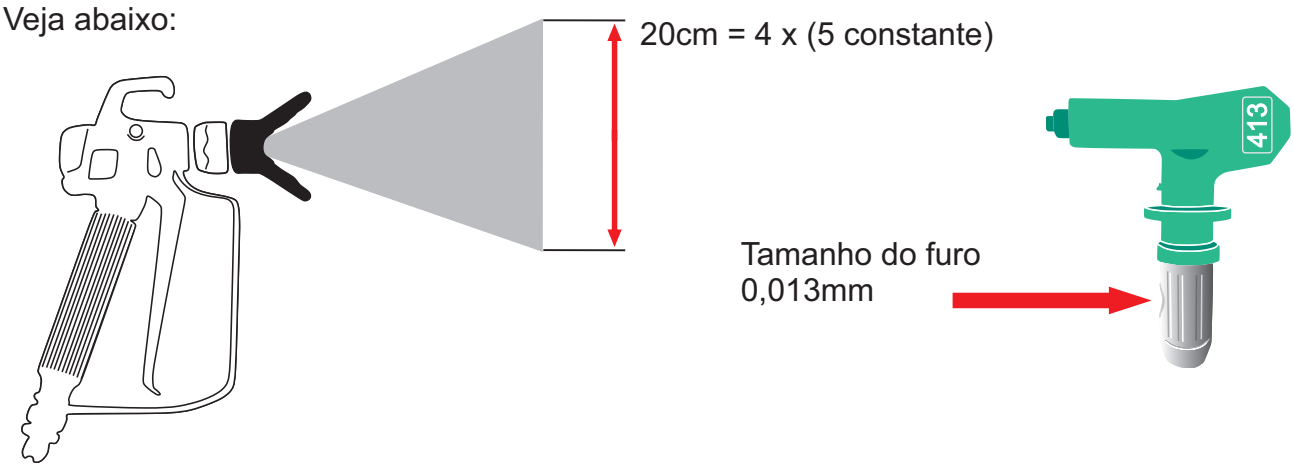
Veja a tabela na página 16.

BICO DETALHES TÉCNICOS

Exemplo prático: Bico tipo 413

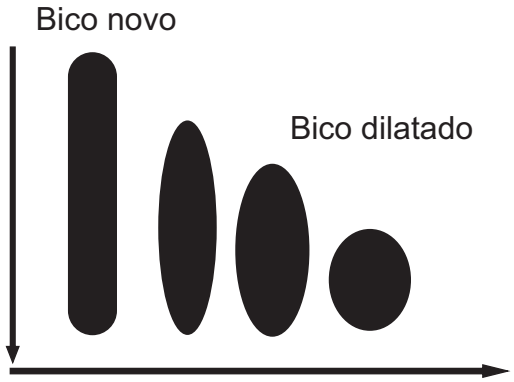
Número **4** define a abertura do leque multiplicando por **cinco (5).**
Número **13** define o tamanho do furo. Neste caso é **0,013mm**.

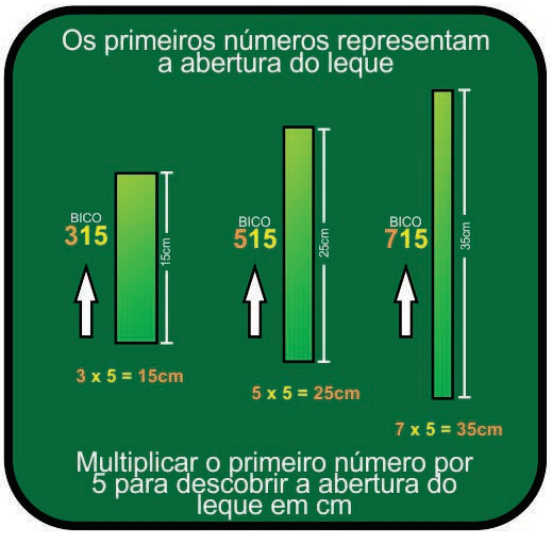
Veja abaixo:

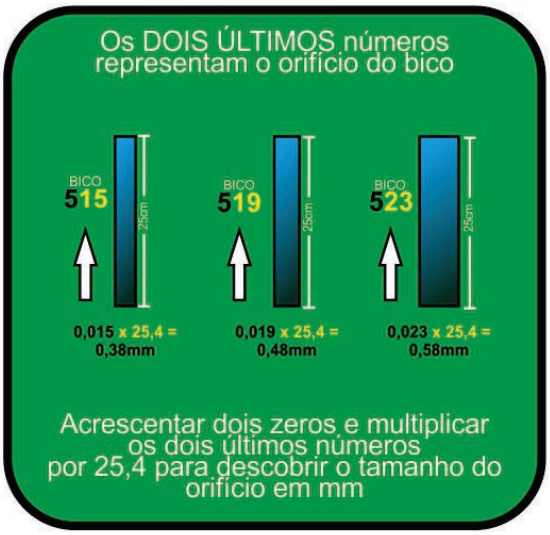


IMPORTANTE! Quando o leque diminuir a altura e aumentar a espessura significa que o bico está diliatado.
Para não perder a qualidade do serviço deve-se trocar o bico imediatamente.

Veja o quadro abaixo:



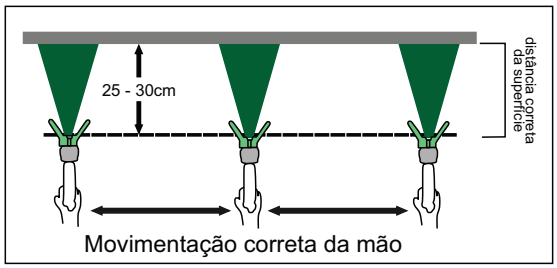


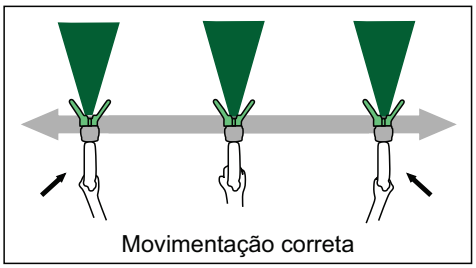


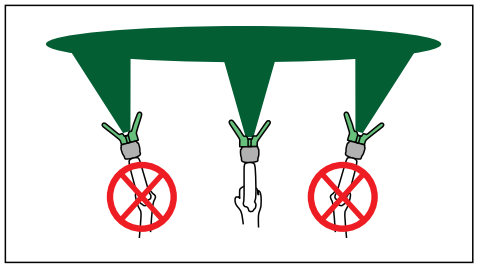
ATENÇÃO!

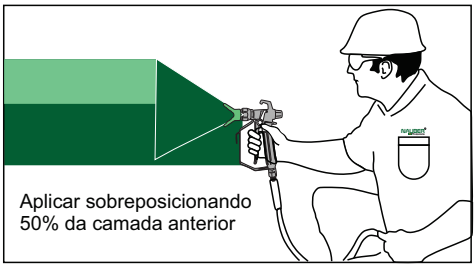
Não utilize bicos de vazão maiores que a capacidade da bomba do equipamento
Ex. NAUBER MPP-500 = 5,0LPM
Bico máximo: 0.035"

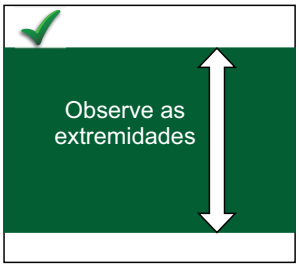
ORIENTAÇÕES BÁSICAS PARA PINTURA COM SISTEMA AIRLESS:

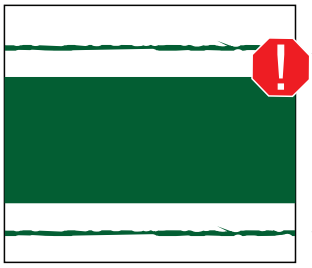












Riscos nas extremidades do leque podem significar baixa pressão de atomização

TABELA DE BICOS

NAUBER® MAQUINAS

TABELA DE BICOS AIRLESS
Data de elaboração: 28/10/2023

Tabela de Orientação de Bicos Airless - NAUBER MÁQUINAS

Aplicações	Largura do LEQUE								Vazão	Diâmetro do Furo (Pol.)	Diâmetro do Furo (mm)	Grau de Absorção de Superfície / Espessura de Camada	Filtros
	05 cm	10 cm	15 cm	20 cm	25 cm	30 cm	40 cm	60 cm	Litros/Minuto				
Stein	107	207	307						0,20	0,007	0,18	µ	150 Mesh Vermelho
Laca	108	208	308						0,26	0,008	0,20	µ +	
Esmalte Sintético	109	209	309						0,33	0,009	0,23	µ + +	
PU*	110	210	310	410					0,41	0,010	0,25	µ + + +	
Esmalte Base Água	111	211	311	411	511				0,47	0,011	0,28	µ	100 Mesh Amarelo
	112	212	312	412	512				0,59	0,012	0,30	µ +	
Epóxi *	113	213	313	413	513	613			0,68	0,013	0,33	µ + +	
	114	214	314	414	514				0,80	0,014	0,36	µ + + +	
Acrílicas	115	215	315	415	515	615			0,91	0,015	0,38	µ	60 Mesh Branco
	116				516				1,04	0,016	0,41	µ +	
Látex	117	217	317	417	517	617	817		1,17	0,017	0,43	µ + +	
					518	618			1,32	0,018	0,46	µ + + +	
Emborrachada	119	219	319	419	519		819	1219	1,45	0,019	0,48	µ + + + +	
						620			1,63	0,020	0,51	µ + + + + +	
Seladores	121	221	321	421	521		821	1221	1,78	0,021	0,53	µ + + + + + +	
Emborrachamento Líquido		223	323	423	523	623			2,16	0,023	0,58	µ	60 Mesh Branco ou 30 Mesh Verde
			325	425	525	625			2,54	0,025	0,64	µ +	
Massa Acrílica			327		527				2,95	0,027	0,69	µ	30 Mesh Verde
			329		529				3,41	0,029	0,74	µ +	
			331		531				3,90	0,031	0,79	µ + +	
Massa Corrida					533				4,43	0,033	0,84	µ + + +	
					535				4,96	0,035	0,89	µ + + + +	
					543				7,51	0,043	1,09	µ + + + + +	
Materiais de Alta Densidade					545				8,23	0,045	1,14	µ + + + + + +	
					547				8,98	0,047	1,19	µ + + + + + + +	

Legenda: BICOS DE BAIXA PRESSÃO ■ BICOS NAUBER DE ALTA RESISTÊNCIA ■

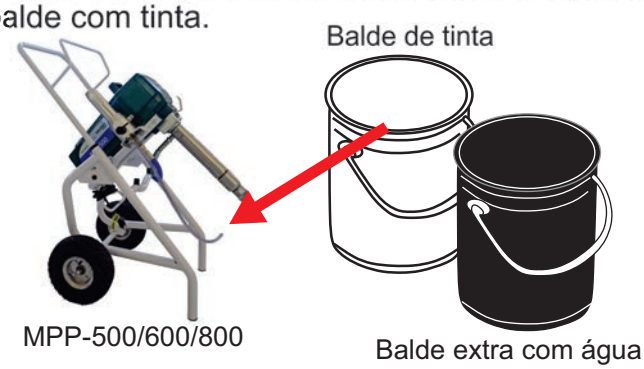
* Necessário conhecimento técnico sobre o produto - consulte o fabricante do material

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

IMPORTANTE! Para garantir a durabilidade do seu equipamento e a qualidade do serviço é essencial que a limpeza seja feita em todos os intervalos de trabalho.

1. Remova o tubo de sucção para um reservatório extra com água limpa.

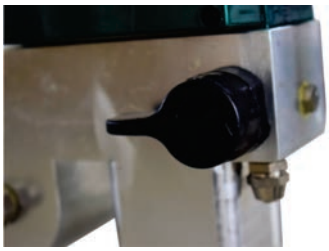
2. Mantenha a mangueira transparente (fina) no balde com tinta.

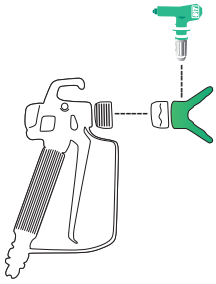


3. Desligue a máquina (OFF), em seguida segure a mangueira de retorno e altere a válvula de seleção na posição vertical (para baixo) vagarosamente. Não ligue a máquina sem segurar a mangueira de retorno, caso contrário, ela ricocheteará.

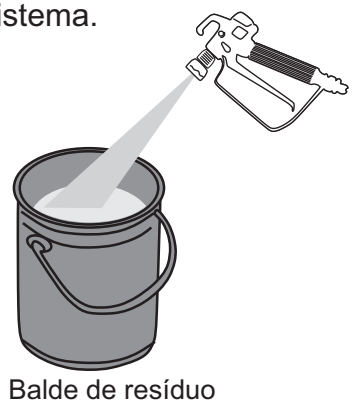
4. Ligue a máquina novamente e deixa ela trabalhando até que a água começa a sair na mangueira transparente. Quando isto acontecer, mude a mangueira transparente para um balde de resíduo e deixe circular alguns minutos para que a água limpe o sistema interno da máquina.

5. Desligue a máquina e mude a válvula de seleção para a posição horizontal em seguida retire o bico e porta bico da pistola.





6. Pressione o gatilho e ligue a máquina novamente e circule a água pela mangueira azul e pistola de pintura para que a água circule pela mangueira e limpe todo o sistema.



7. **IMPORTANTE!** Limpe o tubo de sucção, a pistola de pintura, porta bico, bico, mangueira transparente, mangueira azul e o equipamento como um todo.

Informativo de Limpeza da Máquina Airless Sistema Diafragma (uso solventes)

Prevenção de Problemas nas Válvulas do Equipamento

A manutenção regular e a limpeza adequada da sua máquina Airless da Nauber são essenciais para garantir o seu desempenho ideal e evitar problemas no equipamento.
Siga estas etapas para realizar a limpeza corretamente do sistema:

Procedimentos:

1. Esvazie Sempre o Material Restante: Certifique-se de esvaziar completamente o reservatório de tinta e os canais do sistema e realize a limpeza imediatamente após esgotar o material.

2. Limpeza do Sistema Interno: Preencha o reservatório com um solvente limpo e ligue a máquina para circular o solvente através do sistema. Isso ajudará a eliminar resíduos remanescentes e a limpar as mangueiras, a pistola, as válvulas e os canais internos do equipamento.

3. Verifique a Válvula de Retorno: Além da limpeza da bomba, mangueira, pistola, bicos, filtros e vedações, é essencial limpar a Válvula de Retorno para garantir que não haja obstruções. Para isso, gire completamente a válvula de retorno no sentido anti-horário e circule solvente através dela e da mangueira de retorno.

4. Após a Limpeza, Certifique-se de REMOVER TODO O SOLVENTE do Equipamento: Não é recomendável deixar solvente dentro da máquina por longos períodos. O contato prolongado do solvente forte com as vedações das válvulas pode reduzir a vida útil das peças.

5. Manutenção Regular: Repita esses procedimentos de limpeza **APÓS CADA USO** da máquina e sempre que notar uma diminuição no desempenho. Se necessário, faça a limpeza em intervalos menores durante a operação para reduzir o risco de acúmulo de tinta catalisada no sistema. Em outras palavras, em operações prolongadas, faça pausas para uma limpeza preliminar do equipamento antes de continuar a aplicação de tinta.

TERMO DE GARANTIA
Equipamento: EQUIPAMENTOS PARA PINTURA/MASSA CORRIDA MPP-600/800
Entrega Técnica:Não ( )Sim ( ) Data _____/_____/_____

1) Das Condições de Garantia:

1.1 Ao receber o equipamento é necessário que o comprador verifique suas condições, e seu conjunto de peças, sendo que qualquer reclamação por falta de objetos ou outras avarias só serão aceitas se observadas no momento da entrega, antes da assinatura do canhoto da nota fiscal de compra. Devendo ser comunicada imediatamente a fornecedora.
1.2 O prazo de garantia deste equipamento é de 03 (três) meses por força de lei (garantia legal) + 03 (três) meses de garantia estendida, totalizando 06 (seis) meses de garantia, contados a partir da data de emissão da nota fiscal.
1.3 Pela presente garantia, a fornecedora se compromete em reparar ou substituir peças que apresentem vícios ou defeitos de fabricação, desde que em acordo com as cláusulas estabelecidas neste termo.
1.4 Durante o período de garantia, qualquer manutenção que se faça necessária deverá ser comunicada a fornecedora, e somente poderá ser realizada com autorização desta. Tal descumprimento enseja a perda da garantia.
1.5 A garantia é concedida em caráter exclusivo para que as eventuais manutenções ou reparos sejam efetuados na sede da empresa fornecedora. O procedimento para acionar a garantia se dará através de envio de email de solicitação para o endereço eletrônico assistencia@nauber.com.br, informando o problema ocorrido, com fotos, e aguardar as orientações para envio do equipamento por transportadora até a sede da fornecedora, para realização da assistência.
1.6 A garantia não cobre despesas de frete ou transporte da ferramenta até a Assistência Técnica Autorizada, sendo que os custos serão de responsabilidade do consumidor.
1.7 A garantia das peças substituídas são agrupadas a garantia total, não caracterizando desta forma a prorrogação do período.

2) Resulta em perda da Garantia:

2.1 Defeitos provenientes de mau uso, transporte inadequado, perdas de peças, falta de limpeza do equipamento, ou outras evidencias de fatores provocados por acidente ou por força da natureza, tais como; alagamento, incêndios, queima elétrica, queda, furto, depredação, e afins.
2.2 Se o equipamento for utilizado em rede elétrica fora dos padrões especificados.
2.3 Se for constatado que o equipamento foi violado, ou submetido a intervenções técnicas não autorizadas pela fornecedora, bem como, substituição de peças, alteração do circuito elétrico ou dispositivos de segurança.
2.4 Negligência ou imperícia no uso ou manuseio do equipamento, submetendo-o, a aplicações diversas das recomendadas, ou a trabalho sob excessiva força.

3) A GARANTIA do equipamento cobre DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.

4) A GARANTIA do equipamento NÃO COBRE:
Defeitos provenientes de mau uso;
Transporte inadequado;
Perdas de peças;
Falta de limpeza do equipamento ou manuseio incorreto do material, tal como: Deixar secar/ catalisar material dentro do equipamento ou peças, provocando entupimento do sistema;
DESGASTE natural de uso, ou seja, peças que realizam contato direto com a abrasividade do material utilizado, ou peças que mantêm contato direto com alimentação elétrica, tais como: Pistão, diafragma, vedações, mangueiras, reparo de pistola, placas eletrônicas, sensores, rotor, estator, escovas de carvão e afins (itens que podem sofrer dano por surtos elétricos da rede de alimentação);
Se o equipamento for utilizado em rede elétrica fora dos padrões especificados;
Se o equipamento for utilizado em rede pneumática fora dos padrões especificados;
Se for constatado que o equipamento foi violado, ou submetido a intervenções técnicas não autorizadas pela NAUBER MÁQUINAS, bem como, substituição de peças e alteração do circuito elétrico ou dispositivos de segurança;
Negligência ou imperícia no uso ou manuseio do equipamento, submetendo-o, a aplicações diversas das recomendadas, ou a trabalho sob excessiva força.

4.1 Itens Não Cobertos Pela Garantia:
4.1.1 Na ocorrência de necessidade de assistência técnica, não integram a garantia os prejuízos pela paralisação de obra, lucros cessantes, despesas com operadores do equipamento, ou materiais que se deteriorarem pelo não funcionamento do equipamento, bem como, não há cobertura de qualquer dano pessoal ou material ao comprador ou à terceiros.
4.1.2 Não integram a garantia as peças que possuem desgaste de uso, tais como, êmbolos, discos, lixas, e outros que estão relacionados ao tempo de uso e desgaste natural.
4.1.3 Os defeitos de pintura e de funcionamento geral ocasionados por influências externas, intempéries, mau acondicionamento do equipamento, ou a exposição à produtos químicos.
4.1.4 Ruídos e outros fatores que possam surgir por condições anormais de uso.
Qualquer dúvida deverá ser comunicada ao Departamento de Pós-Venda da NAUBER MÁQUINAS.

5) Disposições Gerais:

5.1 Se acionada a garantia, e não for constatado defeitos ou vícios de fabricação, ficará a cargo do comprador arcar com as despesas de; mão de obra, peças e insumos por desgaste natural ou mau uso, despesas de deslocamento, e hospedagem.
5.2 É recomendado ao comprador que não tenha conhecimento técnico de utilização do equipamento adquirido, contratar a entrega técnica, que será cobrada pela fornecedora de acordo com a complexidade de cada equipamento, a ser previamente combinado em negociação à parte.
5.3 Não serão recebidas solicitações de assistências técnicas fora das condições mencionadas no item 1.4, sendo condição indispensável para a abertura do chamado.
5.4 A presente garantia será suspensa caso o comprado esteja em inadimplência com a fornecedora. Retornando a ser vigente com a regularização dos débitos.

A fornecedora reserva-se o direito de a qualquer tempo alterar seus equipamentos e tecnologias ou descontinuá-los, sem obrigação de fornecimento de peças de modelos já vendidos, bem como, não caracterizará defeituoso qualquer equipamento já vendido com tecnologia inferior ao modelo de venda atual.