



FICHA TÉCNICA

DATOS OPERATIVOS

FT NSA-365 - 1775
Fecha de preparación: 14/01/2023
Revisión: 23/05/2025-03



CONDENSADOR DE AR NSA-365

Referencia 1775

DESCRIPCIÓN

Equipo desarrollado para la eliminación eficiente de condensados de agua.

Actúa por triple efecto coalescente.

Aplicación en redes de aire comprimido y entradas de consumo.

CARACTERÍSTICAS

PRESIÓN MÁXIMA: 12,0 Kg/cm²;

TEMPERATURA: -10°C +60°C;

FLUIDO: Ar comprimido;

MATERIAL: Aluminio, plástico de ingeniería y Buna-N;

TRIPLE FLUJO: 5.250 Litros/min;

SISTEMA: Coalescencia y drenaje automático;

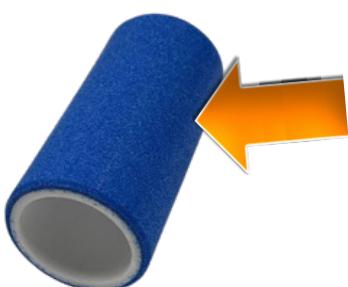
MONTAJE: Vertical con el desagüe hacia abajo.

En línea.

ELEMENTO FILTRANTE: Borosilicato, alta eficiencia;

CUIDADO: Evitar el contacto (de la visera de policarbonato) con disolventes o productos químicos.

Cambiar el elemento cada 1000 horas de uso (con flujo) o cada 12 meses.



ELEMENTO DE FILTRO



DIMENSIONES DEL EMBALAJE	ALTURA	LONGITUD	ANCHO
	11,6cm	29cm	10,7cm

INDICACIONES DE USO

Eliminación eficiente de condensado de agua.

DATOS ADICIONALES

PRESIÓN MÁXIMA	12,0 kgf/cm ²
TEMPERATURA	-10°C + 60°C
TRIPLE CAUDAL	5.250 LITROS/MIN.
PESO BRUTO	2.590kg



Correo electrónico
atendimento@nauber.com.br



Teléfono
+55 47 33745969



Sitio web
www.nauber.com.br